⑩日本国特許庁(JP)

①実用新案出願公開

☞ 公開実用新案公報(U) 昭63-166884

@Int Cl.4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 昭和63年(1988)10月31日

B 62 J 39/00

G - 6862 - 3D

審査請求 未請求 (全 頁)

図考案の名称

オートバイの導風装置

②実 願 昭62-59351

❷出 願 昭62(1987) 4月20日

者

登 也 静岡県浜松市白羽町231-1

创出 題 人 鈴木自動車工業株式会

静岡県浜名郡可美村高塚300番地

社

太 田

⑫代 理 人

弁理士 佐藤 一雄

外2名



#### 明 細 書

### 1. 考案の名称

オートバイの導風装置

#### 2. 実用新案登録請求の範囲

パイプ製の左右のメインフレームの前部を中央 に寄せて前端にヘッドパイプを溶着するものに於 て、左右のメインフレームの前部に前方開口部を 設け、左右のメインフレーム後部をブリッジパイ プで溶剤連結して、内部を連通させ、プリッジパイプの中央後面に出口孔を設け、該出口孔の後側 にエアークリーナーの吸入口を配したことを特徴 とするオートパイの導風装置。

#### 3. 考案の詳細な説明

[考案の技術分野]

この考案は、オートバイの導風装置に関する。

〔考案の技術的背景と問題点〕

オートバイは、エンジンに気化器とエアークリ

1006



ーナーを連結し、エアークリーナーで埃を取除い た空気に、気化器で燃料を混入し、エンジンに吸 入させて吸気ガスを供給している。エンジンは、 運転によって発熱して髙温になり、雰囲気の温度 が高くなる。特に高速タイプでは、車体前部を流 線型のカウリングで覆って風の抵抗を少くするよ うにしており、この場合には、エンジンがカウリ ングの内側になり、換気が十分できず、雰囲気温 度が高くなる。この高い温度の空気をエアークリ ーナーに吸入すると、空気密度が薄く吸気効率が 低下して、エンジン出力が低下する。このため、 カウリング前面に開口した導風管をフレーム前部 に開口して、走行で受ける風をエアークリーナー 方向に導くようにしたものが、実開昭60 - 66594 号公報に示すように知られているが、エアークリ ーナーから離れており、熱気と混合して、大気温 度より高い吸気になって、十分な効果が得られな 6.

### 〔考案の目的〕

この考案は、かかる点に鑑み、パイプ製のフレ



ームを利用して、エアークリーナーの吸入口近く に走行風が吹出す出口孔を設け、熱気の混入が少 く、吸気の温度が大気温度に近くて、吸気効率が 低下しないオートパイの導風装置を得ることを目 的とする。

### [考案の構成]

以下、本考案を図面に示す実施例によって説明 する。

第1図及び第2図は、本考案の一実施例を示すものである。左右のメインフレーム1は、断面長四角形のパイプ製で、前部を中央側に曲げて集め、前ホークを保持するヘッドパイプ2を前端中央り側に溶着する。そして、左右のメインフレーム1は前端に前方に向けた開口部3を設けてある。左右のメインフレーム1の後端は、縦フレーム4のを当る。左右のメインフレーム1の後部は、左右のメインフレーム1を連結するように、プリッジパイプ5を溶着する部分に孔を設けて、内側を連通させてあ



る。ブリッジパイプ 5 の中央後面には、出口孔 6 を設けてあり、その後側に、エアークリーナー 7 の吸入口 8 を配置する。

第3図は本考案の他の実施例を示すものである。 この場合は、ヘッドバイブ2にヘッド金具9を溶 着し、このヘッド金具9の両端に左右のメインフ レーム1を連結溶着し、ヘッド金具9の前面に開 口部3を設けてある。その他は第1図及び第2図 に示したものと同じである。

第4図は本考案の更に他の実施例を示すものである。この場合は、左右のメインフレーム1の前端は、ヘッドパイプ2に突合せて溶着し、その両側の左右のメインフレーム1部分に、筒部10を設けて、前方に開口する開口部3を設けてある。その他は第1図及び第2図に示したものと同一である。尚、前部をカウリング11で覆う場合は、開口部3にホース12を連結して、カウリング11の前面に開口13させる。

しかして、オートバイを走行させて受ける風は、 メインフレーム1の前端の開口部3から、左右の 3/



メインフレーム1内に流れ、更にブリッジパイプ 5 に流れて、中央後面の出口孔6から吹出す。そ してこの部分に、エアークリーナー7の吸入口8 があるので、吸入口8には熱気が殆んど入らず、 大気温度の空気を吸入する。このため、吸気効率 が低下することなく、エンジンの出力低下をさ ることができる。走行による風をエアークリーナー7の吸入口8に導くのに、左右のメインフレーム1とプリッジパイプ5を利用するので、特別に 構造が複雑になることもなく、安価にできる。 してきるの効果〕

以上説明したように、この考案は、パイプ製の左右のメインフレームの前部を中央に寄せて前端にヘッドパイプを溶着するものに於て、左右のメインフレームの前部に前方開口部を設け、左右のメインフレーム後部をプリッジパイプで溶着連結して、内部を連通させ、ブリッジパイプの中央後面に出口孔を設け、該出口孔の後側にエアークリーナーの吸入口を配したので、走行による風を左



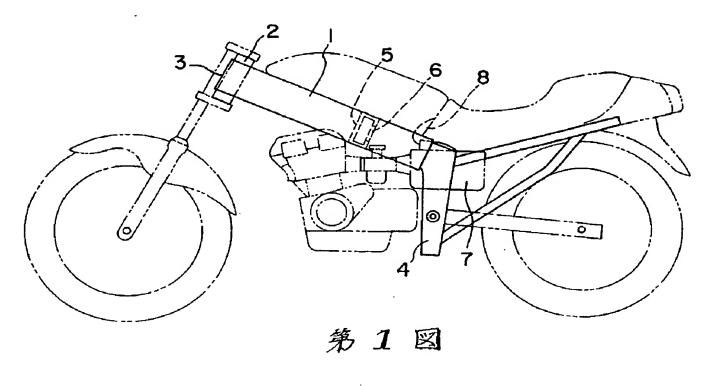
右のメインフレームを通してプリッジパイプ中央 後面の出口孔から吹出させ、エアークリーナーの 吸入口に近くて、熱気を吸入することが少く、吸 気効率の低下が防げて、エンジン出力の低下を防 止できる。そして、左右のメインフレーム及びプ リッジパイプを利用することによって安価にでき、 風量も確保できる。

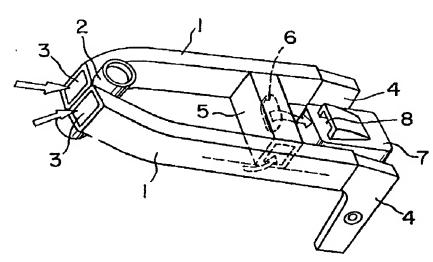
### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本考案の一実施例を示す側面図、第2 図は同要部斜視図、第3図は本考案の他の実施例 を示す斜視図、第4図は本考案の更に他の実施例 を示す斜視図である。

1 …メインフレーム、2 …ヘッドパイプ、3 … 開口部、5 …プリッジパイプ、6 …出口孔、7 … エアークリーナー、8 …吸入口。

出願人代理人 佐藤 一雄



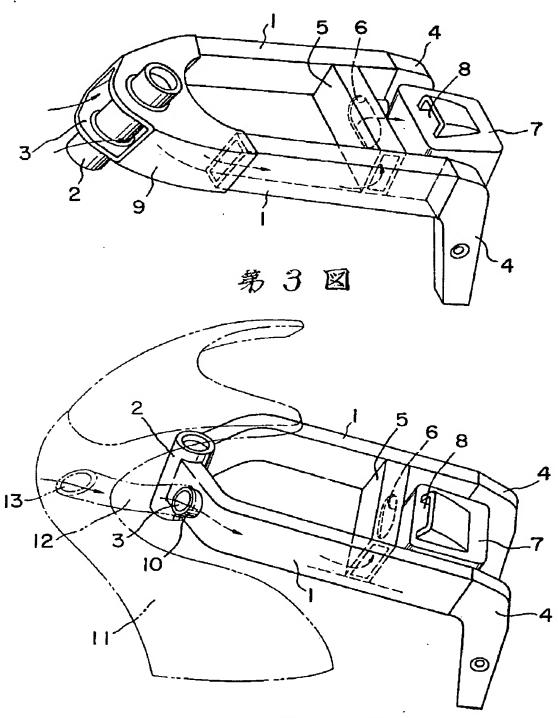


第2図

1012

実開63-165884

沒用新案登録出順人 给木自動車工業株式会社上 記 代 理 人 佐 藤 一 雄



第4図

1013 実際同-16688 4

尖用新家登録出順人 鈴木自動車工業株式会2 上紀代理人佐 廢

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

| ☐ BLACK BORDERS   |
|---|
| IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES                   |
| FADED TEXT OR DRAWING                                   |
| ☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING                  |
| ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES                                 |
| ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS                  |
| GRAY SCALE DOCUMENTS                                    |
| LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT                     |
| ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY |
| □ OTHER:  |

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.